

TECHNICAL DOCUMENT

NX CAM

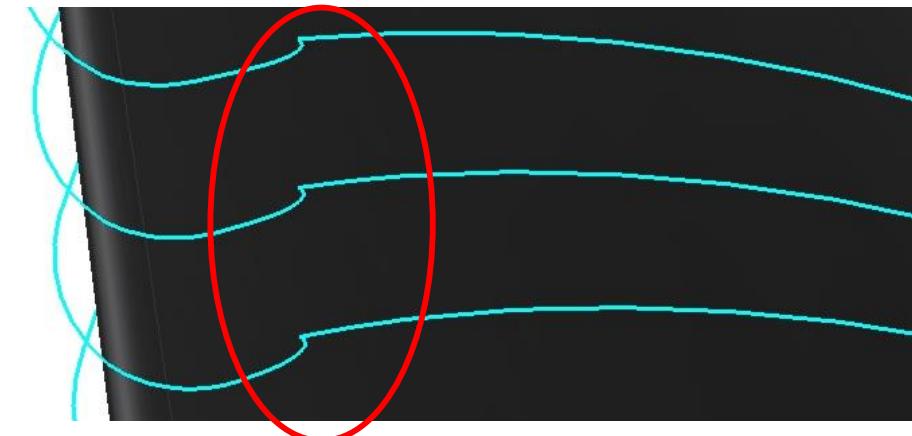
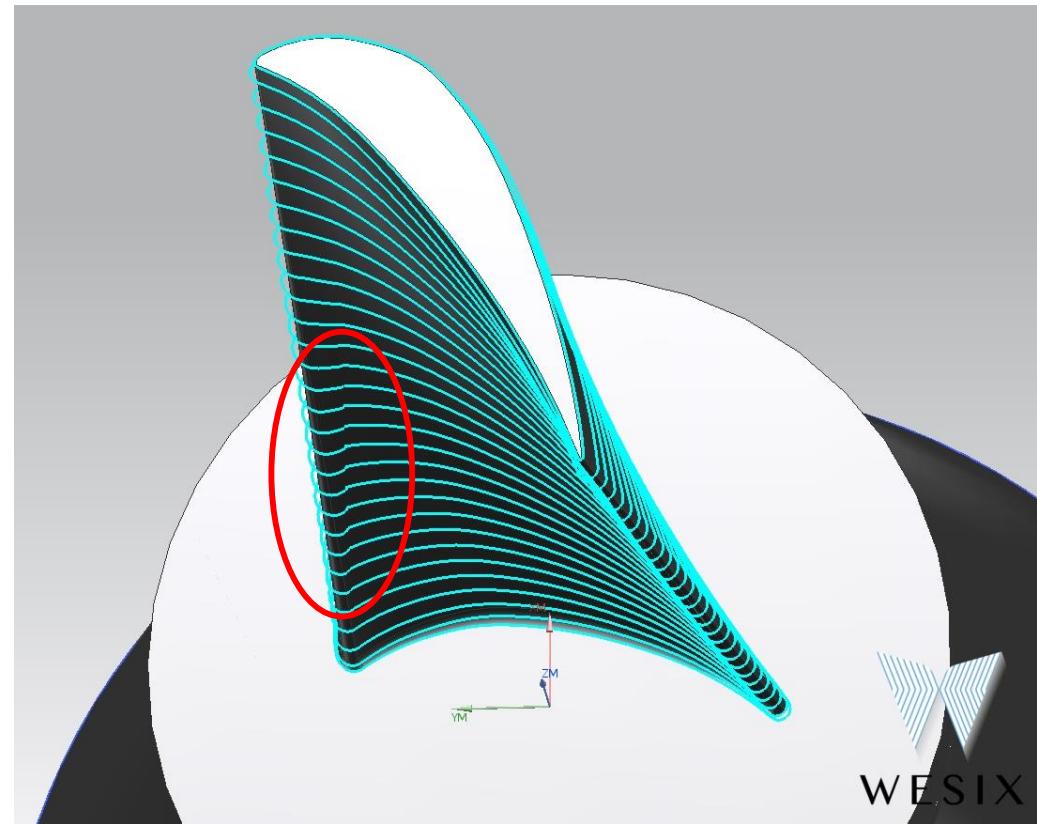
流線加工刀軌平順連結應用



WESIX
淮信科技

流線加工刀軌平順連結應用

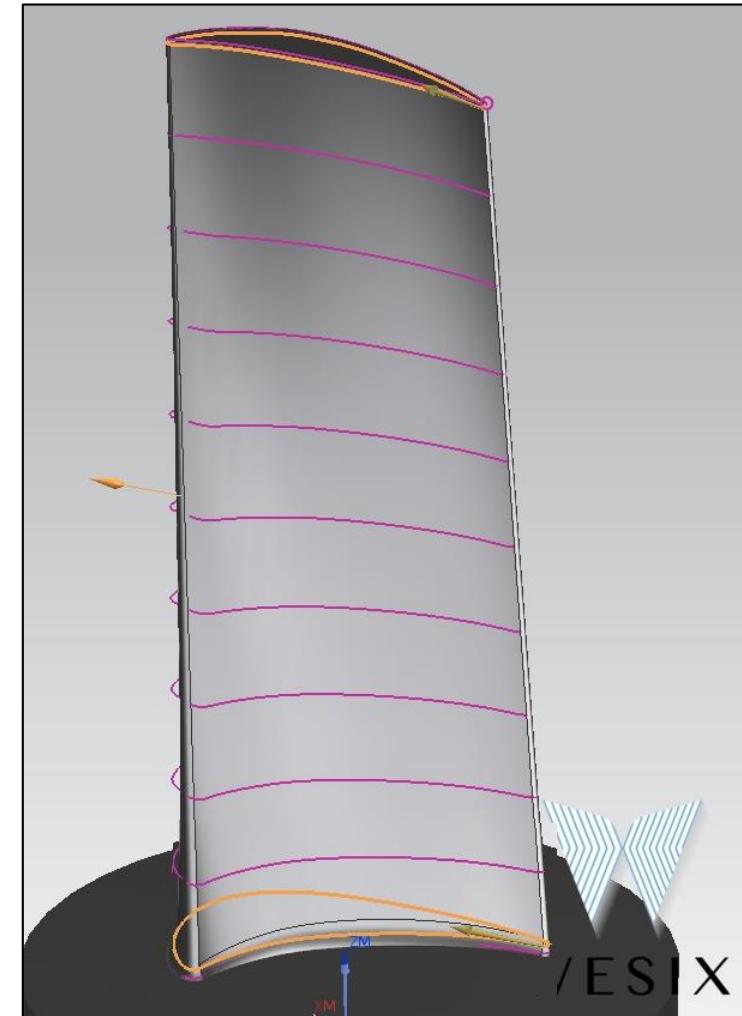
使用**流線加工**編寫刀軌，經常會碰到，產生出來的**刀軌不平順**，如右圖可見刀軌**變形往內凹**，這樣的刀軌會造成在加工時，發生**過切**的問題。



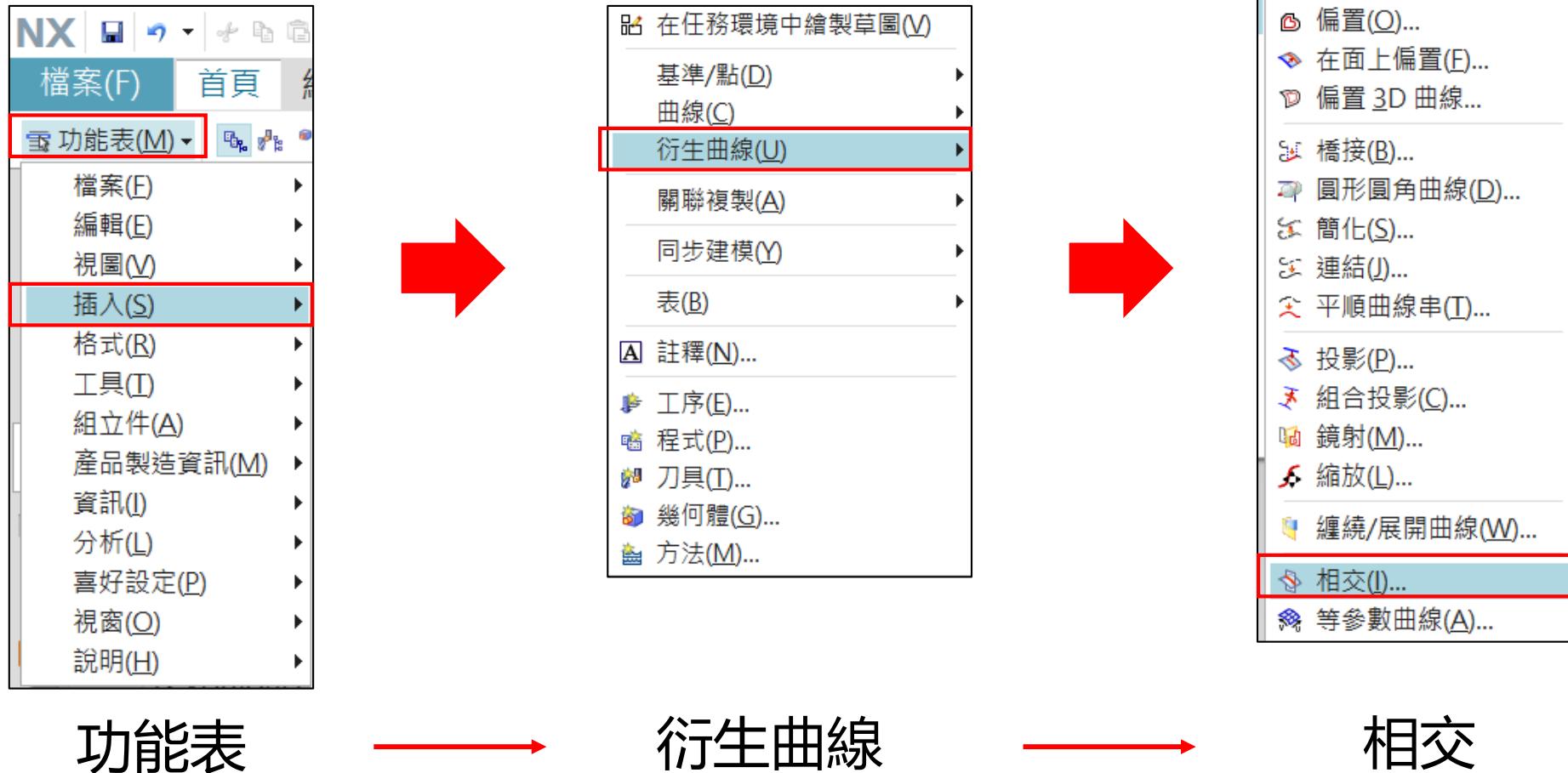
流線加工刀軌平順連結應用



會產生刀軌變形的
原因是因為，選取
的流曲線 **形狀不同**，
且形成刀軌**距離又**
太長，導致刀軌**發**
生變形。



流線加工刀軌平順連結應用

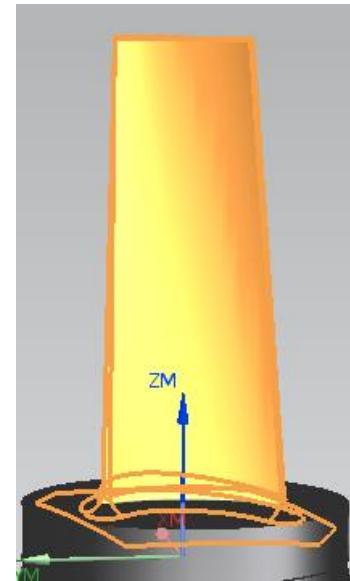


要解決刀軌不平順這個問題，可以透過**相交曲線**所產生的曲線，
增加成流由線來解決距離太長導致刀軌變形這個問題。

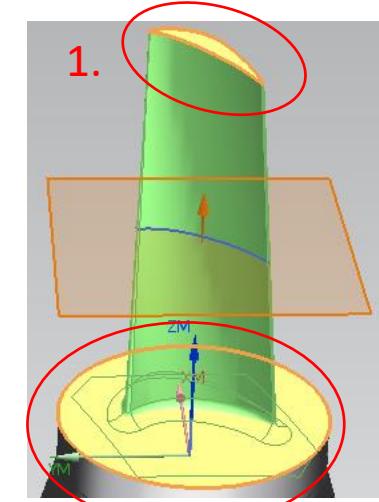
流線加工刀軌平順連結應用



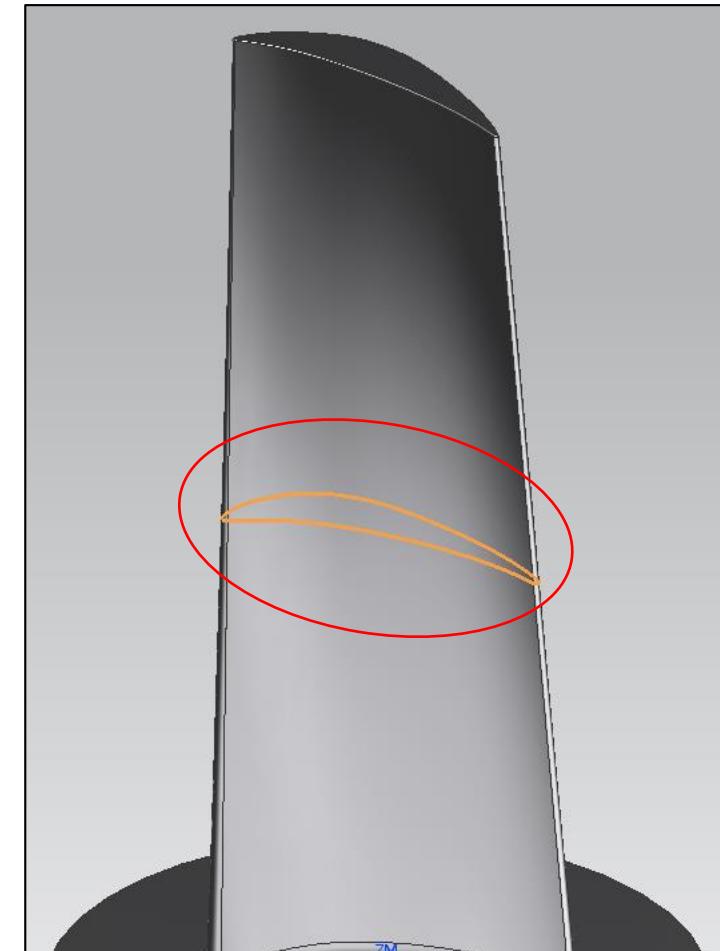
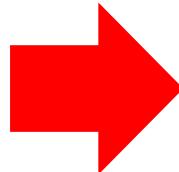
選取零件加工面



選取1, 2兩個平面

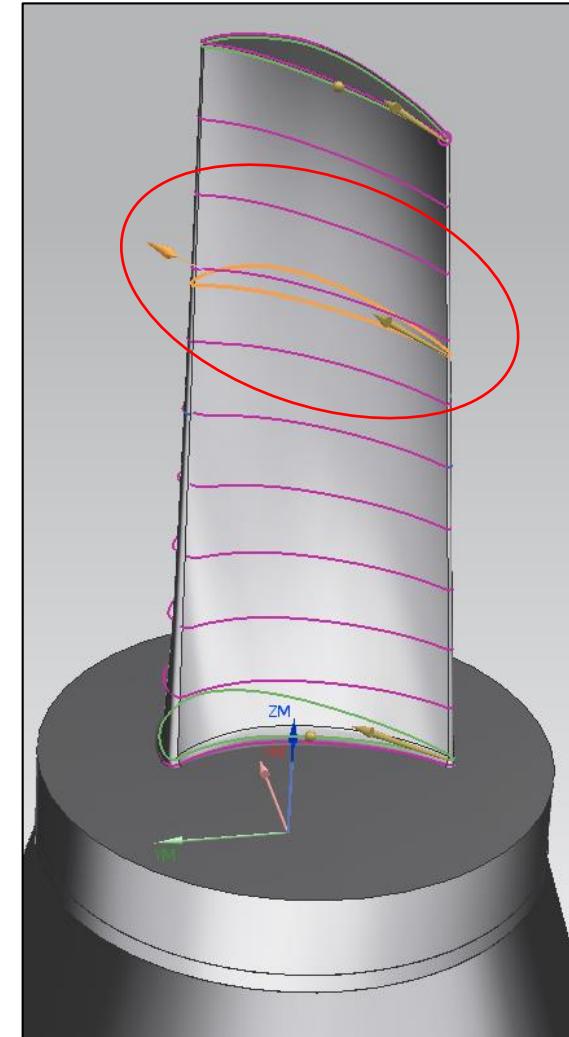
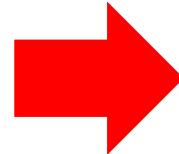
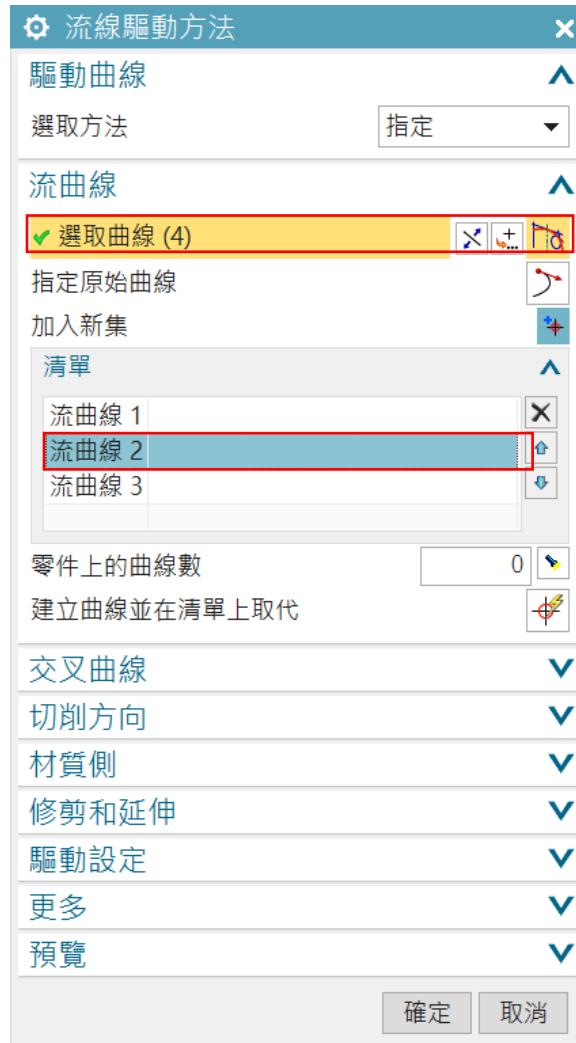


流線加工刀軌平順連結應用



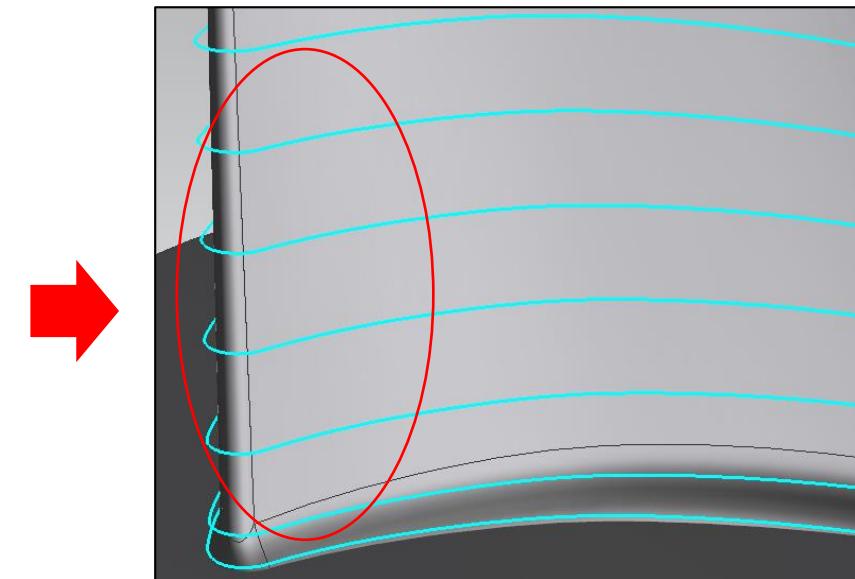
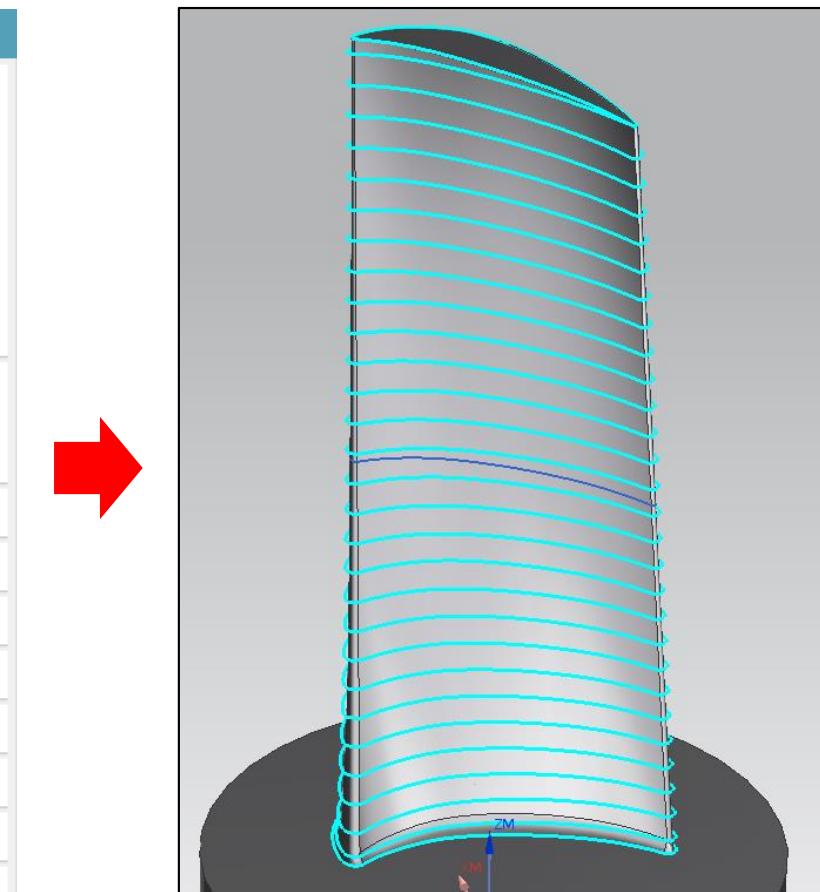
點選確定 就會產生零件形狀的曲線。

流線加工刀軌平順連結應用



將透過相交所產生的曲線，選進流曲線中。

流線加工刀軌平順連結應用



產生刀軌後，便能解決刀軌不平順，變形的問題。



WESIX
滙信科技



About Wesix 關於滙信

滙信團隊為專業的數位資訊加工技術整合服務公司，成員擁有豐富製造業實務經驗，嫻熟CAD-CAM-CAE軟體應用，利用虛實整合技術為我們的客戶達成從設計到製造一體化的工程技術，在國際競爭環境中脫穎而出，擁有更強的競爭實力、更高製造效率、更快達到上市要求。



台中辦公室

TEL : 04-2310-3837 FAX : 04-2310-9829
403 台中市西區大隆路20號A棟10F-9A



台南辦公室

TEL : 06-312-6520 FAX : 06-312-3760
710 台南市永康區小東路689-64 號13樓之5